

2735

1610

3320

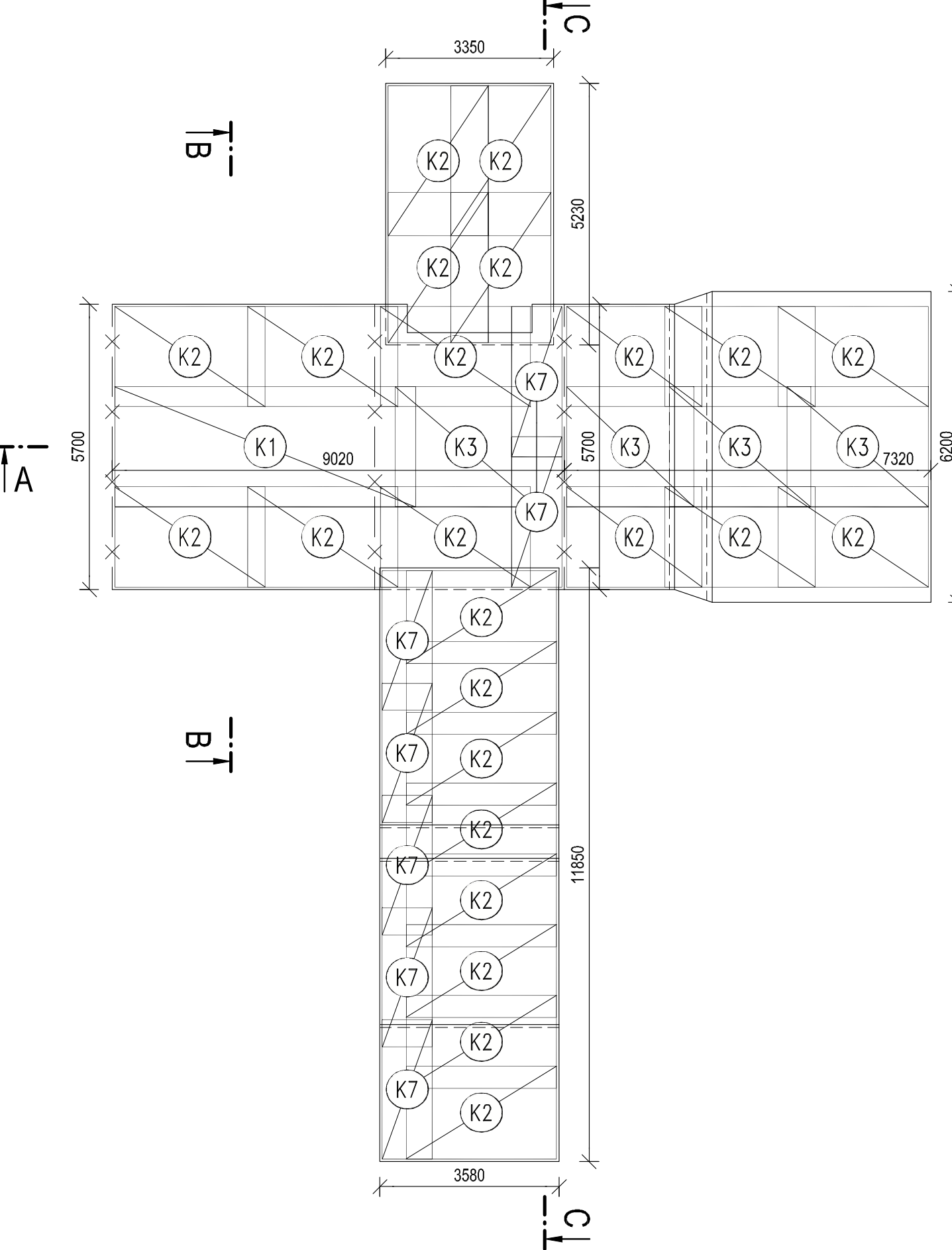
ØR8
1000/1000 (kozličky)

02

OZN.	Ø [mm]	DELKA 1 KS [mm]	KS	DELKA DLE Ø [m]	
				Ø 8	Ø 12
01	12	5600	130		728.00
02	8	1370	128	175.36	
03	12	1480	76		112.48
04b	12	1110	23		25.53
05b	12	1130	23		25.99
06a	12	3480	6		20.88
07	12	2550	64		163.20
08	12	3250	16		52.00
09	12	720	32		23.04
DELKA DLE Ø CELKEM [m]				175.36	1151.12
HMOTNOST DLE Ø 1cm [kg]				0.395	0.888
HMOTNOST DLE Ø CELKEM [kg]				69.3	1022.2
HMOTNOST CELKEM [kg]				1091.5	

OZN.	TPP SÍTE	Ø R	ROZMĚR OK	ROZMĚR SÍTE	HMŮTNOST SÍTE	KS	CELKOVÁ HMŮTNOST SÍTÍ
			[mm]	[mm]	[kg]		[kg]
K1	KY98	8/8	150 x 150	6000 x 2400	75,84	2	151,68
K2	KY98	8/8	150 x 150	3000 x 2000	32,39	48	1554,72
K3	KY98	8/8	150 x 150	6000 x 2400	75,84	4	303,36
K7	KY98	8/8	150 x 150	3000 x 2000	32,39	7	226,73
HMŮTNOST CELKEM					[kg]		2236,49

PŘESAHY SÍTÍ MIN. PŘES DVĚ OKA, T.J. MIN. 350 mm
KARI SÍTĚ NA SCHODIŠŤOVÝCH RAMENECH BUDOU OHNUTY DO BEDNĚNÍ



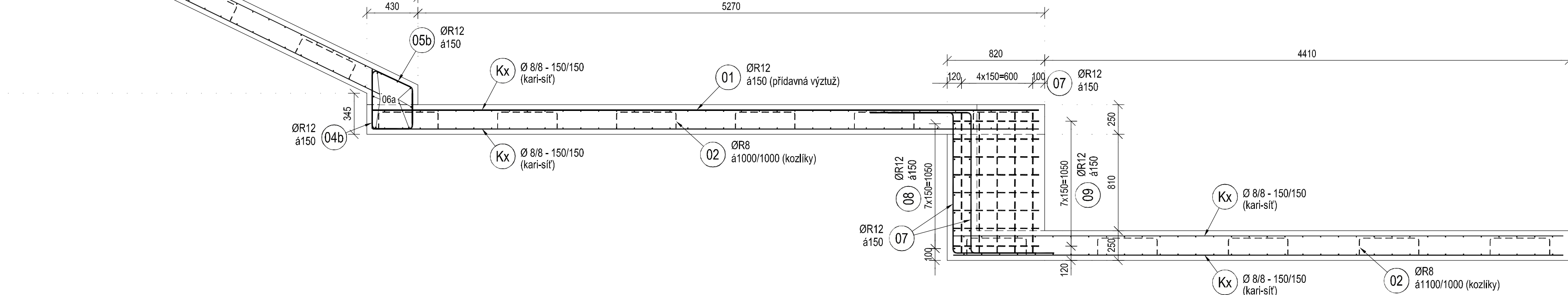
Technical drawing of a window frame assembly, showing a cross-section and a side view.

Cross-section details:

- Frame width: 5700
- Frame height: 250
- Label Kx: Ø 8/8 - 150/150 (kari-sit)
- Label 02: ØR8 8/1000/1000 (kozliky)

Side view details:

- Frame width: 5125
- Frame height: 10/150



ZÁKLADOVÁ DESKA

ČSN EN 206+A1 - C 25/30 - XC2, XF1(CZ) - Cl 0.40 - Dmax 22 - S3

BETONÁŘSKÁ OCEL B 500

NAJMENŠÍ VNITŘNÍ PRŮMĚRY
ZAKŘIVENÍ VLOŽEK dr

10

12

✂ TRMINKY, HÁKY

$D \leq 16 \text{ mm}$	d_1
------------------------	-------

0-10 mm	0
---------	---

VÝZTUŽ JE KÓTOVANÁ DO OSY PRUTŮ

1. VÝZTUŽ JE NAVRŽENA Z VÁZANÝCH ŽVLASTNĚ K SÍTĚ. V RÁMCI OCHRANY PROTI BLUDNÝM JE NAVRŽENO PROVÁŘENÍ VÝZTUŽE VE VCHODÉ ZPŘEMĚNĚ RASTRU V HORNÍCH A DOLNÍCH VRSTVÁCH. BEZ VÝJÍMKY PRO MĚŘENÍ BLUDNÝCH PROUDŮ, PODROBNĚJI JE VÝZTUŽ TECHNICKÁ ZPRÁVA.
2. KÁM SÍTĚ PRŮHORNÝ POUVRCH BUDOU V MÍSTĚ JALOVÝ SPÁRY PŘERUŠENÍ. BETONÁŘSKÁ VÝZTUŽ PROCHÁZÍCÍ PRACOVNÍ JALOVÝMI SPÁRAMI BUDE OPATŘENA EPOXYDOVÝM NÁTĚREM NA DĚLCE PŘESÁHAJÍCÍ HRANU PRÁSKY MIN. 50 mm NA OBE STRANY. JALOVÁ SPÁRA BUDE NA HORNÍM POVRCHU UPRAVĚNA DLE KONČEČNÉ FINÁLNÍ ÚPRAVY POVRCHU, VÝSOUISLÉČÍ ČÁSTI DOKUMENTACE.
3. TRÍDY PŘESNOSTI A VÝROBNÍ TOLERANCE BETONOVÝCH KONSTRUKCÍ MUŠÍ SPLŇOVAT TKP A ZTKP.

7.2 Výkres tvaru základové desky - část 2



EVROPSKÁ UNIE
Evropské strukturální a investiční fondy
Operační program Doprava


Ministerstvo dopravy
Státní fond dopravní
infrastruktury





**Společnost
PRODEX-VALBEK**

PRODEX
V Olšinách 2300/75, 100 00 Praha 10

Valbek 

				Číslo soupravy
1.	Dokumentace ke společnému rozhodnutí - zapracování připomínek	08/2019		
Č. změny	Zdůvodnění změny	Datum	Podpis	

Investor 	Správa železniční dopravní cesty, státní organizace Okružní 1003/7 110 00 Praha 1 – Nové Město	
Odpov. projektant stavby	Ing. Peter Lastovický, Ing. Jana Boronová	V Ošlinách 2300/75, 100 00 Praha 10
Odpov. projektant PS, SO, částí	Ing. Radek Navrátil	
Vypracoval	Ing. Radek Navrátil	
Technická kontrola	Ing. Filip Šorn	